



INSTRUCIUNI DE SECURITATE



Pentru a preveni riscul de accidente, citiți instrucțiunile de mai jos și urmați recomandările făcute



Purtați ochelari de protecție și căști antifonice



Praful rezultat în timpul lucrului este dăunător sănătății. Purtați mască de praf



Purtați mănuși de protecție

UT 8769

Masina de polisat

Turație	3.000 rpm
Prindere suport	5/16"
Diametru disc	150 mm
Filet ax	5/8"
Greutate	1,1 kg
Consum de aer	1,9 l/s
Presiune de lucru	6,3 bar



Nivelul de zgomot și de vibrații corespunde EN 50 144

Nivel de zgomot	82,0 dB (A)
Nivel de vibrații	2,5 m/s ²

- Citiți instrucțiunile cu atenție înaintea utilizării produsului. Toți utilizatorii trebuie să fie informați asupra măsurilor de siguranță ce se impun la lucrul cu scule pneumatice. Reparațiile se vor efectua numai de către personal autorizat.
- **Nu depășiți niciodată presiunea maximă recomandată (6 - 7 bari).**
- Folosiți echipament de protecție conform celor recomandate.
- Folosiți aer comprimat doar conform celor de mai jos
- La apariția oricărui semn de funcționare necorespunzătoare sau de scădere a puterii, opriți imediat lucrul și duceți mașina la un atelier specializat.
- Dacă folosiți un sistem de agățat mașina la locul de muncă, legătura dintre ele trebuie să fie trainică.
- În timpul lucrului, nu apropiați mâinile de elementele în mișcare ale mașinii.
- Mașina nu este legată la pământare sau izolată electric. Nu o utilizați în locurile în care există pericolul contactului cu curent.
- În timpul lucrului trebuie adoptată o poziție stabilă și sigură. Țineți mașina în așa fel încât un eventual recul a mașinii să poată fi preluat fără probleme
- Cu toate că acest lucru nu este recomandat, în cazul în care reparați singur mașina folosiți doar piese originale **PNEUTEC**.
- Nu blocați pârghia de acționare cu bandă de lipit, cabluri sau altele în poziția acționat. Pârghia de antrenare trebuie lăsată liberă astfel încât la sfârșitul operației să poată reveni de la sine în poziția oprit.
- Trebuie oprită întotdeauna alimentarea cu aer în timpul schimbării accesoriilor de șlefuire.
- Verificați regulat furtunile și cuplele. Folosiți cuple rapide doar conform recomandărilor de mai jos. Citiți capitolul "Alimentarea cu aer". Nu transportați mașina ținând-o de furtun. Nu atingeți întrerupătorul mașinii la transport.
- Evitați apropierea părților în mișcare ale mașinii de îmbrăcăminte, cravate, păr, cărpe sau altele asemănătoare.
- Nu dați drumul mașinii din mână decât după oprirea completă a acesteia.
- Discurile de tăiere și șlefuire se vor monta doar de personal instruit în acest scop. Discurile trebuie să aibe dimensiunea și turația adecvată
- Verificați regulat turația mașinii, de preferat odată pe săptămână cu ajutorul unui turometru calibrat. Mașina se va folosi exclusiv cu accesorii de șlefuire ce corespund indicațiilor din prezentele instrucțiuni.
- Citiți cu atenție capitolul "Folosirea mașinii"
- Dacă apărătoarea discului s-a deteriorat sau dacă s-a rupt un disc în timpul funcționării, schimbați apărătoarea
- Nu utilizați discuri uzate sau fisurate.
- Utilizați în permanență ochelari de protecție adecvați.
- Zgomotul produs de mașină în timpul lucrului poate dăuna auzului, purtați căști antifonice.
- Praful rezultat în urma șlefuirii trebuie inhalat, este necesară utilizarea unei măști de praf. Anumite materiale impun utilizarea unor măști speciale, informați-vă asupra acestui aspect.
- Piesa de prelucrat trebuie să fie bine fixată și să nu se poată deplasa sau desprinde în timpul prelucrării.
- Dacă polizorul a căzut pe podea, verificați discul, să nu fie deteriorat sau fisurat. Verificați regulat axul de șlefuire a polizorului. Folosiți doar discuri cu diametrul permis și a căror turație maximă admisă este mai mare decât turația maximă a polizorului.
- Depozitați mașina doar în locuri în care aceasta nu poate suferi deteriorări. Verificați atent mașina înaintea utilizării dacă aceasta nu a fost folosită o perioadă mai îndelungată.
- La apariția unor vibrații puternice în timpul lucrului, trebuie luate măsuri speciale pentru îndepărtarea acestora.

DOMENIU DE UTILIZARE

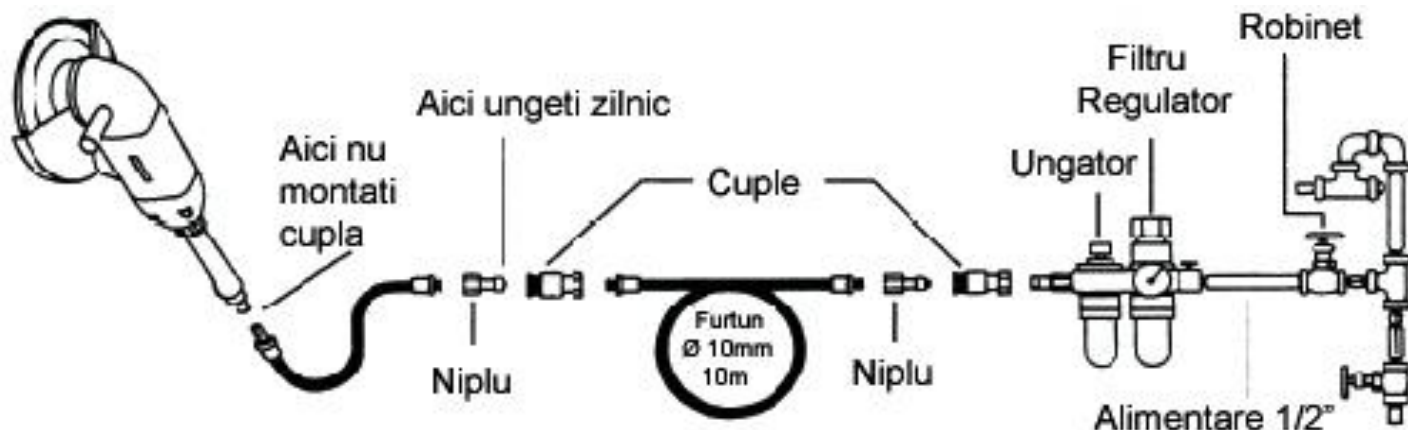
Polizor destinat pentru lustruirea și lustruirea fină a vopselei, metalului, lemnului sau plasticului la un grad de finisare uniform, fără defecte. Folosește disc cu scai cu diametrul de 150 mm. Folosiți mașina doar în scopul indicat de producător (tăiere sau șlefuire cu discuri abrazive).

LOCUL DE MUNCĂ

Mașina este destinată exclusiv utilizării manuale. Ea se va utiliza doar dacă poziția muncitorului este stabilă. Mașina poate fi folosită în orice poziție în care muncitorul are o poziție stabilă, solidă și o priză bună a mașinii. Țineți cont de faptul că la desfacerea șuruburilor mașina se poate deplasa cu viteză spre înapoi; asigurați-vă că există destul spațiu de manevră pentru a împiedica accidente la braț, mână sau corp.

ALIMENTAREA CU AER

Folosiți doar aer comprimat curat și lubrefiat la o presiune de 6,3 bar, presiune măsurată cu mașina pornită la maxim. Folosiți doar furtune cu diametrul și lungimea maximă prescrise. Este recomandată legarea mașinii conform schemei de mai jos. La mașină nu se va lega niciodată o cuplă rapidă, ci între mașină și cuplă va trebui să existe un furtun de cca. 30 cm. Nu conectați mașina la sursa de aer comprimat dacă înaintea grupului de filtrare-lubrefiere nu există un robinet ușor accesibil pentru întreruperea alimentării cu aer în caz de urgență. Instalația de alimentare cu aer trebuie permanent întreținută. Este absolut necesară montarea unui grup de filtrare-reglare-lubrefiere conform schemei de mai jos, pentru ca mașina să lucreze doar cu aer curat, lubrefiat și la presiunea prescrisă. Detalii despre aceste grupuri aflați de la distribuitorii autorizați. Dacă acest grup de întreținere nu există, mașina trebuie unsă zilnic înaintea folosirii cu o seringă cu ulei pneumatic. Închideți robinetul de alimentare cu aer și acționați întrerupătorul mașinii pentru decompresia instalației. Decuplați mașina de la instalație și introduceți cca. 5ml de ulei special pentru mașini pneumatice în furtunul de alimentare. Cuplați mașina la sursa de aer și porniți-o câteva secunde la turație mică pentru a permite împrăștierea uniformă a uleiului în angrenaj. Dacă mașina este utilizată des și pierde din putere, acest procedeu trebuie repetat de mai multe ori zilnic. Se recomandă folosirea mașinii la o presiune a aerului de 6,3 bar (90 psi). Pot fi utilizate și presiuni mai mici sau mai mari până la maxim 7 bar (100 psi). La presiuni mai mici puterea mașinii este mai mică, la presiuni mai mari crește față de cea indicată, calculată la 6,3 bar.



FOLOSIREA MAȘINII

După conectarea mașinii la aerul comprimat, verificați turația în gol a acesteia la 7atm / 100 psi, de preferat cu un tuometru calibrat. Verificați poziția corectă a apărătorii discului. Asigurați-vă că folosiți discuri adecvate, de 178x22,2mm, care să nu fie rupte sau deteriorate în alt fel și care să reziste la turația maximă a mașinii, respectiv la 12.000 rpm. verificați dacă șaiba de centrare este corect montată pe axul de șlefuire și centrată față de piulița. Discul se va strânge cu ajutorul cheii din dotarea mașinii. Piulița nu se va strânge atât de tare cât să ducă la ruperea discului. Strângerea trebuie însă să nu permită desfacerea discului la oprirea mașinii. După fixarea accesoriilor, lăsați mașina să meargă în gol câteva secunde într-un loc sigur, departe de alte persoane. Folosiți întotdeauna mănuși de protecție și ochelari. Zgomotul produs de mașină în timpul lucrului poate dăuna auzului, purtați căști antifonice. Praful rezultat în urma șlefuirii trebuie inhalat, este necesară utilizarea unei măști de praf. Anumite materiale impun utilizarea unor măști speciale, informați-vă asupra acestui aspect. La apariția unor vibrații puternice în timpul lucrului, trebuie luate măsuri speciale pentru îndepărtarea acestora.

Nu apăsați prea tare pe mașină în timpul lucrului, pentru că în acest fel se va reduce puterea acesteia. Tineți mașina cu grijă dar ferm și sigur. Dacă polizorul a căzut pe podea, verificați discul de tăiere / șlefuire, să nu fie deteriorat sau fisurat. Nu depășiți presiune de aer maximă admisă. Dacă presiunea din instalație este mai mare, folosiți un reductor de presiune montat înaintea mașinii. Distribuitorul autorizat PNEUTEC vă va îndruma în acest scop.

ÎNȚREȚINERE ȘI REPARARE

Întreținerea regulată a mașinilor pneumatice le asigură o viață lungă și funcționare optimă. În afara operațiilor descrise mai sus (ungerea sculei prin intermediul unui lubrifiant sau prin adăugare directă de ulei) este absolut necesar să se verifice existența uleiului în mecanismul de impact al mașinii, lucru care se realizează prin intermediul șurubului de control al uleiului. Lipsa uleiului duce la uzura prematură a mașinii, scăderea puterii și chiar scoaterea acesteia din funcțiune. Repararea sculelor pneumatice și mai ales a mașinilor de înșurubat cu impact se face doar de ateliere specializate. De aceea nu se recomandă să interveniți asupra mașinii. Dacă mașina nu funcționează în condițiile în care alimentarea cu aer și ungerea corespund, este necesar să vă adresați unui service specializat.

RECOMANDĂRI

Pentru buna funcționare a mașinii vă recomandăm folosirea unui ulei special. Acesta va asigura ungerea corespunzătoare a motorului prin intermediul aerului comprimat. În acest scop vă recomandăm folosirea **uleiului Pnutec 2000**. Acest ulei este complet lipsit de componente toxice (clasa de toxicitate 0). Noxele produse în timpul lucrului sunt reduse la minim. Este un ulei de ungere sintetic, biologic degradabil. Special pentru lubrefierea tuturor componentelor împotriva coroziunii, prevenind și blocarea motorului prin îngheț la temperaturi foarte scăzute.

Conținut 1 litru
Cod: 10 700 220

