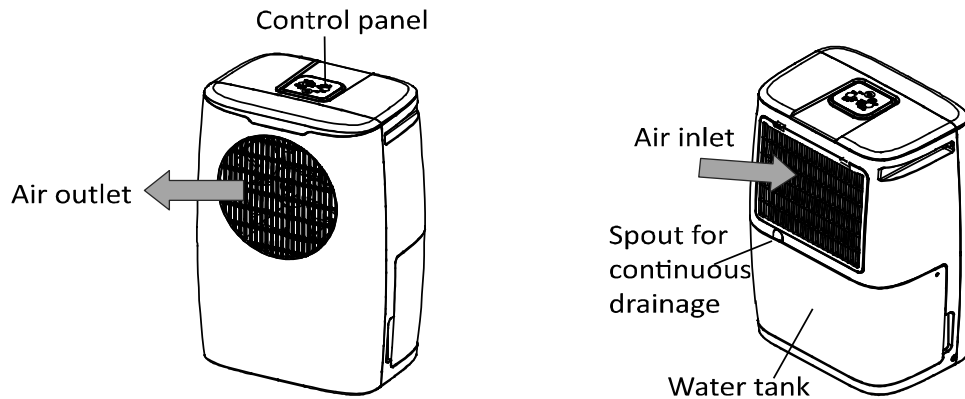


DEZUMIDIFICATOR

DH 712



PRINCIPIU DE FUNCTIONARE



Dezumidificatorul controlează umiditatea prin condensarea forțată a excesului de umiditate din aer ce este trecut prin elementele de răcire. Prin contactul cu suprafața rece umiditatea se transformă în condens. Condensul rezultat este drenat în siguranță în rezervorul de apă. Aerul uscat este trecut apoi printr-o serpentina unde este reîncălzit și redirecționat în încăpere la o temperatură ușor mai ridicată.

DATE TEHNICE

Capacitate (30°C/80%Rh)	l/24h	10	Agent de răcire	R-134a
Domeniu de lucru	°C / %Rh	5-32 / 35-90	Greutate agent de răcire	kg 0,085
Greutate netă	kg	10,5	Rezervor	l 2,8
Greutate brută	kg	11,4	Tensiune	V 220-240
Nivel zgomot	dB(A)	≤42	Frecvență	Hz 50
Debit aer circulat	m ³ /h	100	Curent	A 1,8
			Putere	W 280

AMBALARE

Dimensiuni pachet	mm	36x27x54
Dimensiuni aparat	mm	31x22x46,5
Bucati per Euro-pallet	n°	24
Dimensiuni palet	mm	800 x 1200 x 1770

COMPONENTE

Compresor	alternativ
Ventilator	axial
Rezervor	2,8l
Sistem dezghetare	curent aer
Hygroskop	electronic
Contor	-
Altele	evacuare pentru dreaanaj continuu

DIAGRAMA CIRCUITULUI

